

Epóxicos para Respaldos Plásticos y Grouting de Chancadoras - MINERIA

Synixtor, es una empresa que incursiona en el Perú representando y distribuyendo las resinas epoxicas MEGAPOXY reconocido como el epoxico mas vendido en Australia (país minero) y que poseen cerca de 300 productos disponibles para las industrias de la construcción, minería e industria manufacturera en general.

La aparición de estos productos en los últimos tiempos y su amplio campo de aplicación, los han convertido en una importante herramienta de apoyo para una rápida protección, reparación y recubrimiento de estructuras metálicas y de concreto, que son sometidas a desgastes por erosión, cavitación, abrasión, corrosión y ataque químico; así como también una parte de estas sirven hoy en día como opción para respaldos plásticos en Bowls, Mantles y Cóncavos de chancadoras giratorias; para reparaciones rápidas en molinos que tienen zonas de desgaste por abrasión y/o impacto; así como también en el uso de groutings epóxicos que sirven como base para la instalación de chancadoras, molinos y otras maquinarias, que permiten contra la opción que significan los groutings cementicios, una mayor resistencia a la compresión, a la tracción, a la flexión, al impacto, a la vibración y una mayor adherencia al concreto y/o superficies metálicas, lo que significa por ejemplo en minería una parada más breve en plantas que requieren reemplazar máquinas y equipos o instalarlos por ampliaciones, con menores tiempos de paradas de estas, lo que hoy en día evita costos muy altos por suspensión de producción.

HIGH IMPACT CRUSHER BACKING (HICB) MÉTODO DE USO

1. Sellar todas las grietas con masilla (como por ejemplo Megapoxy PF de fijación rápida) a fin de que la mezcla de respaldo no se filtre.
2. Asegúrese que la resina no se haya sedimentado al batirla, luego añadir el endurecedor (Parte "B") gradualmente y sin dejar de agitarla.
3. Utilizando un taladro eléctrico a baja velocidad, mezcle bien pero no permita el ingreso de aire.
4. Mezclar bien hasta obtener un color uniforme.
5. La mezcla debe ser usada de inmediato después del mezclado.
6. Si la temperatura ambiental es alta, los kits deben ser guardados en el lugar más fresco posible. Los ambientes de alta temperatura reducirán enormemente su vida útil.
7. Si se requiere llenar, esto puede efectuarse en fecha posterior, cuando se considere conveniente.
8. Si no es necesaria la adhesión, una o ambas superficies deben ser recubiertas con disolvente a base de grasa o cera.
9. Dejar que se endurezca el Megapoxy HICB antes de volver a poner en servicio la Chancadora.



		Sin acelerador	Con acelerador
Tiempo Operativo	: a 25°C	30min	10 min
	: a 15°C	60min	20 min
Tiempo de Fijación	: a 25°C	6 horas	2 horas
	: a 15°C	12 horas	4 horas
Tiempo de Curado	: a 25°C	24 Horas	6 horas
	: a 15°C	48 horas	12 horas

El respaldo para chancadora de alto impacto HICB de Megapoxy está disponible en kits de 10.0 Kg. y 25.8Kg. Todos sus componentes han sido dosificados en proporciones exactas para su uso inmediato. El Megapoxy PF esta disponible en kits de 4 Lts.

Especificaciones del Producto		
	Parte "A"	Parte "B"
Color	Beige	Azul
Viscosidad en cps a 25°C	10,000-14,000	1,000 a 2,000
Gravedad específica	1.70	1.0
Punto de Inflamación	mayor que 100°C	mayor que 100°C
Vida Útil	mínimo 2 años	mínimo 2 años

Características de los kits	
Tamaño del kit	9.1Kg Parte "A" 0.9Kg Parte "B"
Volumen Total	6.25 Litros

Propiedades de la curación	
Fuerza de Tracción	40 - 45 Mpa
Fuerza de Corte de Tracción.	11 - 13 Mpa
Fuerza de compresión	105 - 120 Mpa

