

ACEPESAC: MODERNA TECNOLOGÍA EN LOS TRATAMIENTOS TÉRMICOS

ACEROS DEL PERU SAC mucho más que una empresa comercializadora de acero. Constituye un soporte de primer nivel para la industria nacional en la correcta selección de los aceros aleados y sus tratamiento térmicos y, complementariamente desarrolla un eficiente servicio de asesoría técnica que marca la diferencia en el mercado local.

Aceros del Perú SAC es una empresa con un alto desarrollo tecnológico que le permite elevados estándares de productividad y eficiencia. En nuestra empresa, la venta de aceros especiales va de la mano con el asesoramiento personalizado a nuestros clientes sobre el material más adecuado de acuerdo al tipo de trabajo requerido.

Nuestra planta de tratamientos térmicos es la más moderna en su género, lleva un control computarizado de la temperatura y de los flujos de gases de acuerdo al tipo de tratamiento térmico que se va a realizar. Los gases que empleamos son: gas natural, nitrógeno, aire y amoníaco en nuestros hornos de atmósfera controlada que no emiten emisiones gaseosas, manteniendo limpio el medio ambiente.

Trabajamos con hornos de lecho fluidizado, es decir que en el interior del mismo se tiene óxido de aluminio (arena refractaria) que al ser calentado a 850, 950, 1060 °C de acuerdo al tipo de tratamiento térmico realizado, adquieren las propiedades de un fluido, que es una suerte de lava que cubre las piezas que se someten a tratamiento térmico, y mediante este procedimiento se consigue que la dureza y demás propiedades mecánicas que se requieren lograr en el tratamiento térmico, sean homogéneas en toda la pieza.

Temple de tanques de polímeros Además de los medios de temple tradicionales, como son: aceite, agua salina agitada y arena, somos la única empresa que cuenta con un compuesto orgánico (polímero) tipo PAG (poly alkyl glycol), cuya función es ser medio de temple, pues brinda el enfriamiento posterior al tratamiento de temple.

El temple que se realiza en dicho tanque de polímeros nos proporciona las siguientes ventajas:

Desde hace diez años mejoramos las propiedades mecánicas de las piezas sometidas a tratamiento térmico, aumentando su tiempo de vida o de servicio.



- * Uniformidad en las propiedades mecánicas alcanzadas después del temple.
- * Las características físicas de los polímeros, permiten formara una película encapsulante en torno de la pieza tratada logrando controlar la severidad del temple y eliminar los puntos de menor dureza en piezas de grandes dimensiones.
- * No proporciona corrosión.
- * Los elementos que generan corrosión como el oxígeno y alta temperatura son controlados automáticamente.
- * Los rangos de deformación son mínimos.
- * No se producen humos.
- * Se eliminan riesgos de incendios.
- * Se tiene un medio ambiente de trabajo más limpio.
- * Mejor acabado de las piezas.
- * Flexibilidad en la velocidad de temple / temperatura del baño / agitación.

Adicionalmente, contamos con un tanque criogénico para realizar el tratamiento "sub-cero" o de afino de la estructura de las piezas. Se trata de someter a las piezas a un enfriamiento durante un promedio de 2 horas a una temperatura entre los -60°C y -100°C , dependiendo del espesor de la misma. Esto se realiza principalmente en el tratamiento térmico de cementación y de esta manera se reduce el porcentaje de austenita retenida en la estructura de la pieza.