



INFORME DE CONTROL DE CALIDAD

SOBRE CALIDAD DE CEMENTO

CEMENTOS LIMA S.A.

TIPO DE CEMENTO: **CEMENTO PORTLAND TIPO I**

REMITIDA A.:

COMPOSICION TIPICA DEL MES: **MAYO**

FECHA: **23/05/2008**

ANALISIS QUIMICO	VALORES	NTP 334.009, ASTM C-150 CEMENTO PORTLAND REQUISITOS	
DIOXIDO DE SILICE (SiO ₂) %	19.07		
OXIDO DE ALUMINIO (Al ₂ O ₃) %	5.89		
OXIDO DE FIERRO (Fe ₂ O ₃) %	3.32		
OXIDO DE CALCIO (CaO) %	62.11		
OXIDO DE MAGNESIO (MgO) %	3.11	MAX	6.00%
TRIOXIDO DE AZUFRE (SO ₃) %	2.88	MAX	3.50%
OXIDO DE POTASIO (K ₂ O) %	0.84		
OXIDO DE SODIO (Na ₂ O) %	0.23		
OTROS	0.64		
PERDIDA POR IGNICION (P.I.) %	1.66	MAX.	3.00%
TOTAL	99.75		
INSOLUBLES %	0.59	MAX.	0.75%
ALCALIS TOTALES %	0.78		
CAL LIBRE (CaO (I))	0.47		
CO ₂ (%)	0.76		
Fases Mineralógicas (según Bogue)			
C3S	51.44		
C2S	15.86		
C3A	9.99		
C4AF	10.10		
ENSAYOS FISICOS			
RETENIDO MALLA 100 %	0.31		
MALLA 200 %	1.31		
MALLA 325 %	5.82		
SUPERFICIE ESPECIFICA BLAINE m ² /kg	324	MIN.	280 m ² /kg
CONTENIDO DE AIRE %	6.03	MAX.	12.00%
EXPANSION AUTOCLAVE %	0.11	MAX.	0.80%
DENSIDAD g/cm ³	3.14		
FRAGUADO VICAT INICIAL (min)	119	MIN.	45 min.
FRAGUADO VICAT FINAL (min)	259	MAX.	375 min.
RESISTENCIA A LA COMPRESION (kg/cm ²)			
24 HRS	169		
3 DIAS	261	MIN.	122 kg/cm ²
7 DIAS	313	MIN.	194 kg/cm ²
28 DÍAS	379		


COMENTARIOS: LA RESISTENCIA A LA COMPRESION A LOS 28 DIAS CORRESPONDE AL MES DE ABRIL 2008

Este informe muestra las CARACTERISTICAS TIPICAS DEL PROMEDIO MENSUAL DE LA PRODUCCION confirmando que este cemento cumple las especificaciones de las Normas Técnicas NTP 334.009 y ASTM C-150

División de Control de Calidad

V° B°


 Ing. Ruben Gilvonio A.
 Jefe de División Control de Calidad


 Ing. Evor Velazmor
 Gerente de Operaciones



INFORME DE CONTROL DE CALIDAD
SOBRE CALIDAD DE CEMENTO

CEMENTOS LIMA S.A.

TIPO DE CEMENTO: **CEMENTO PORTLAND TIPO IP**
MARCA "ATLAS"
COMPOSICION TIPICA DEL MES: **MAYO**

REMITIDA A. :

FECHA **23/05/2008**

ANALISIS QUIMICO	VALORES	NTP 334.090, ASTM C-595 CEMENTO PORTLAND REQUISITOS	
DIOXIDO DE SILICE (SiO ₂) %	29.18		
OXIDO DE ALUMINIO (Al ₂ O ₃) %	6.44		
OXIDO DE FIERRO (Fe ₂ O ₃) %	6.69		
OXIDO DE CALCIO (CaO) %	46.70		
OXIDO DE MAGNESIO (MgO) %	2.35	MAX	6.00%
TRIOXIDO DE AZUFRE (SO ₃) %	3.77	MAX	4.00%
OXIDO DE POTASIO (K ₂ O) %	1.06		
OXIDO DE SODIO (Na ₂ O) %	0.35		
PERDIDA POR IGNICION (P.I.) %	2.60	MAX.	5.00%
OTROS	0.65		
TOTAL	99.79		
INSOLUBLES %	16.71		
CAL. LIBRE (CaO (l))	0.32		
ENSAYOS FISICOS			
RETENIDO MALLA 100 %	0.07		
MALLA 200 %	0.88		
MALLA 325 %	8.35		
SUPERFICIE ESPECIFICA BLAINE m ² /kg	492		
CONTENIDO DE AIRE %	6.05	MAX.	12.00%
EXPANSION AUTOCLAVE %	0.05	MAX.	0.80%
DENSIDAD g/cm ³	3.01		
FRAGUADO VICAT INICIAL (min)	101	MIN.	45 min.
FRAGUADO VICAT FINAL (min)	247	MAX.	420 min.
RESISTENCIA A LA COMPRESION (kg/cm ²)			
24 HRS	133		
3 DIAS	236	MIN.	133 kg/cm ²
7 DIAS	304	MIN.	204 kg/cm ²
28 DÍAS	387	MIN.	255 kg/cm ²


COMENTARIOS: LA RESISTENCIA A LA COMPRESION A LOS 28 DIAS CORRESPONDE AL MES DE ABRIL 2008

Este informe muestra las CARACTERISTICAS TIPICAS DEL PROMEDIO MENSUAL DE LA PRODUCCION confirmando que este cemento cumple las especificaciones de las Normas Técnicas NTP 334.090 y ASTM C-595

División de Control de Calidad

Vº Bº


Ing. Ruben Gilvonio A.
Jefe de División Control de Calidad


Ing. Evo Velazquez
Gerente de Operaciones